

# KONTROLNÍ A ZKUŠEBNÍ PLÁN (KZP)

## Rozšíření průmyslové zóny Vrchlabí - jih

Objekt: SO 104.1 Rekonstrukce silnice II/295 (km 2,211 – 2,700)  
Technologický proces: Ochranná vrstva ŠD 0/63  
Délka: 489 m  
Plocha:  $1\,556\text{ m}^2 + 840\text{ m}^2 = 2\,396\text{ m}^2$   
Kubatura:  $420\text{ m}^3 + 168\text{ m}^3 = 588\text{ m}^3$

Poř. číslo	Druh kontroly	Kontrolovaná vlastnost	Požadovaný parametr	Způsob kontroly	Četnost	Počet měrných jednotek	Požad. počet zkoušek	Kontrolu provádí
1.	Kontrolní zkoušky směsi kameniva (ŠD <sub>A</sub> 0/63)	<u>Dle čl.9.3 tab.2 ČSN 73 6126-1:</u> Zrnitost Obsah jemných částic	<u>Podle tab. NA.2 ČSN EN 13285:</u> G <sub>E</sub> UF <sub>9</sub>	<u>Zkušební normy:</u> ČSN EN 933-1	1 x 1 000 m <sup>3</sup>	588 m <sup>3</sup>	1 1	AZL BPT a.s.
2.	Kontrolní zkoušky hotové vrstvy (geotechnické)	<u>Dle čl.9.4 tab.4 ČSN 73 6126-1:</u> Modul přetvárnosti Poměr modulů přetvárnosti	E <sub>def,2</sub> = 80 MPa E <sub>def,2</sub> /E <sub>def,1</sub> = 2,5	<u>Zkušební normy:</u> ČSN 72 1006	1 x 1 500 m <sup>2</sup>	2 396 m <sup>2</sup>	2	AZL BPT a.s.
3.	Kontrolní zkoušky hotové vrstvy (geodetické)	<u>Dle čl.9.4 tab.3 ČSN 73 6126-1:</u> Výška vrstvy nivelací Odchyly příčného sklonu Nerovnost povrchu v podél.směru v příč. směru Tloušťka vrstvy	h = ± 20 mm φ = ± 0,5% max. 20 mm max. 20 mm Δh min. - 0,8 h	<u>Zkušební normy:</u> Nivelací v profilech Nivelací v profilech ČSN 73 6175 ČSN 73 6175 Nivelací nebo sondami	min. po 40 m min. po 100 m průběžně min. po 100 m min. po 100 m	489 m	13 5 průběžně 5 5	Geodet VHS s.r.o.

# KONTROLNÍ A ZKUŠEBNÍ PLÁN (KZP)

## Rozšíření průmyslové zóny Vrchlabí - jih

Objekt: SO 104.1 Rekonstrukce silnice II/295 (km 2,211 – 2,700)  
Technologický proces: Podkladní vrstva - kamenivo zpevněné cementem SC 0/32 , C8/10  
Délka: 489 m  
Plocha:  $1\,334\text{ m}^2 + 840\text{ m}^2 = 2\,174\text{ m}^2$

Poř. číslo	Druh kontroly	Kontrolovaná vlastnost	Požadovaný parametr	Způsob kontroly	Četnost	Počet měrných jednotek	Požad. počet zkoušek	Kontrolu provádí
1.	Kontrolní zkoušky při pokládce vrstvy	<u>Podle čl. 8.2 tab.3 ČSN 73 6124-1</u> Vlhkost směsi	w = -2% až + 1%	<u>Zkušební normy:</u> ČSN EN 1097-5	2 x denně (2 x 400 bm)		2	AZL BPT a.s.
2.	Kontrolní zkoušky hotové vrstvy (geotechnické)	<u>Podle čl. 8.2 tab.4 ČSN 73 6124-1</u> Míra zhutnění	D = 97 %	<u>Zkušební normy:</u> ČSN 72 1006	1 x 1500 m <sup>2</sup>	2 174 m <sup>2</sup>	2	AZL BPT a.s.
3.	Kontrolní zkoušky hotové vrstvy (geodetické)	<u>Podle čl. 8.2 tab.4 ČSN 73 6124-1</u> Výška vrstvy nivelací Odchyly od příčného sklonu Nerovnost povrchu v podél.směru Nerovnost povrchu v příč. směru Tloušťka vrstvy	h = ± 20 mm φ = ± 0,5% max. 20 mm max. 20 mm Δh min. - 0,8 h	<u>Zkušební normy:</u> Nivelací v profilech Nivelací v profilech ČSN 73 6175 ČSN 73 6175 Nivelací nebo sondami	min. po 40 m min. po 100 m průběžně min. po 100 m min. po 100 m	489 m	13 5 průběžně 5 5	Geodet VHS s.r.o.